

# REEFER UNIT ESPECIFICACIONES

1. equipo de frío incorporado que ocupa un mínimo de superficie
2. la última tecnología en ahorro de energía combinada con la máxima capacidad frigorífica



## CONTENEDOR FRIGORÍFICO DIESEL-ELÉCTRICO

### medidas externas

largo: 13716 mm  
ancho: 2556 mm  
alto: 2896 mm

### medidas internas

largo: 13270 mm  
ancho: 2438 mm  
alto: 2575 mm

### entrada puertas

ancho: 2446 mm  
alto: 2543 mm

### capacidad (volumen)

83,3 m<sup>3</sup>    europalets (1200mm x 800mm)    33  
                  palets ISO (1200mm x 1000mm)    26

### ratios

peso bruto máx.:            34000 kgs  
tara:                            5740 kgs  
(incl. equipo de frío y depósito de carburante)

peso neto máx. (carga):    28260 kgs

capacidad depósito de carburante: 250 ltr

- DISPONIBLE COMO DOS Y TRES COMPARTIMENTOS
- OPCIONAL: SISTEMA "TRACK & TRACE"  
(SISTEMA DE LOCALIZACIÓN Y SEGUIMIENTO)
- MENOS PESO, MÁS CARGA ÚTIL
- OPCIONAL: DOBLE PISO
- HONEYWELL LBA AISLAMIENTO