

# REEFER-E

## UNIT45

INTERMODAL INNOVATORS



## CONTENEDORES SUPER FREEZER DE 40 PIES

UNIT45 ofrece una gama de contenedores refrigerados con ancho de pallet de 45 pies en versiones eléctrica y diésel; estas unidades se encuentran en servicio en la actualidad en toda Europa, desde Islandia, Rusia y Escandinavia en las regiones del norte hasta la Península Ibérica, Italia y Turquía en las del sur.

Con menor tara y mayor carga útil, el contenedor refrigerado eléctrico suele ser la opción preferida cuando los trámites operativos pueden garantizar la disponibilidad de una alimentación eléctrica adecuada en todas las fases de la cadena de

transporte. En navíos, en puertos y en transporte por carretera, esto no suele ser problema.

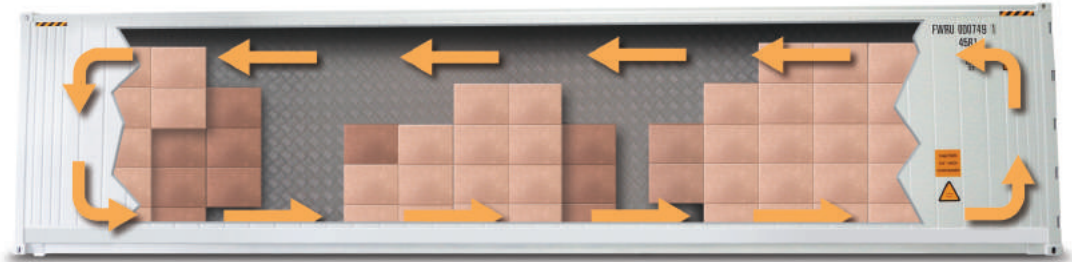
UNIT45 emplea sólo las mejores unidades de refrigeración con la tecnología de sistema de refrigeración más fiable y con las emisiones menos contaminantes. El uso de espuma de alta calidad en las paredes del refrigerador evita la pérdida de temperatura en su interior.

En numerosas rutas se puede conseguir un ahorro sustancial cambiando las operaciones de transporte exclusivo por carretera

por alternativas intermodales o de contenedores para transporte marítimo de corta distancia.

UNIT45 ha añadido recientemente el super freezer de 40 pies a su línea de equipos especiales de refrigeración. Este contenedor refrigerado puede mantener temperaturas de hasta  $-60^{\circ}\text{C}$  y permite a los transportistas efectuar el traslado de cargas en estado de congelación. Las cargas se envían en todo momento en un estado excepcional, manteniendo su gran calidad. La gama de cargas transportadas va desde marisco de gran valor a productos farmacéuticos.

# SUPER FREEZER UNIT ESPECIFICACIONES



## CONTENEDOR FRIGORÍFICO ELÉCTRICO

### medidas externas

largo: 12192 mm  
ancho: 2438 mm  
alto: 2896 mm

### medidas internas

largo: 11517 mm  
ancho: 2110 mm  
alto: 2452 mm

### entrada puertas

ancho: 2284 mm  
alto: 2534 mm

### capacidad (volumen)

59,6 m<sup>3</sup>

### ratios

peso bruto máx.:	34000 kgs
peso neto máx. (carga):	28210 kgs
tara incl. equipo de frío:	5790 kgs

- DISEÑADO PARA TRANSPORTE DE LARGA DISTANCIA O LARGOS PERIODOS DE ALMACENAMIENTO DE CARGAS CONGELADAS
- RANGO DE TEMPERATURA COMPRENDIDO ENTRE -60 °C Y +38 °C (TEMPERATURA AMBIENTE COMPRENDIDA ENTRE 30 °C Y +70 °C)
- CONTROL DE TEMPERATURA SENCILLO CON REFRIGERADOR TK CRR-40DF
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN EN CASCADA CON COMPRESOR DOBLE
- OPCIONAL: SISTEMA "TRACK & TRACE" (SISTEMA DE LOCALIZACIÓN Y SEGUIMIENTO)