

REEFER D-E LIGERO

UNIT45

INTERMODAL INNOVATORS



CONTENEDORES FRIGORÍFICOS DIÉSEL-ELÉCTRICO DE 45 PIES PALETWIDE LIGERO

UNIT45 ha desarrollado recientemente un nuevo contenedor reefer de aluminio diésel-eléctrico diseñado para ser usado principalmente en operaciones multimodales en las que se emplea un ferrocarril. Los costes derivados de mover carga-mentos con temperatura controlada a grandes distancias por carretera se incrementan sin parar, pero el ferrocarril es raras veces una alternativa, ya que muy pocos operadores de tren pueden proporcionar una fuente de suministro eléctrico fiable para los contenedores reefer completamente eléctricos. Este contenedor frigorífico diésel-eléctrico, construido en aluminio, pesa unos 1.200 kg menos que el contenedor frigorífico diésel-eléctrico estándar. Una menor tara implica un aumento directo de la carga útil máxima, lo que ofrece a los operadores multimodales una enorme ventaja.

Este contenedor es apto para el transporte por ferrocarril, así como para el transporte por carretera, los buques ro-ro y las barcasas fluviales.

En carretera, este contenedor combinado con un chasis ligero ofrece a los operadores más flexibilidad, dado que no es más pesado que un remolque y aprovecha al máximo su peso total. Si se utiliza este contenedor frigorífico ligero en combinación con el ferrocarril, el peso máximo de transporte combinado es de 44.000 kg, lo que ofrece a los operadores multimodales la ventaja de cargar 4000 kg más en comparación con el transporte por carretera.

El contenedor frigorífico está pensado sobre todo para el uso en operaciones multimodales en las que se utiliza el ferrocarril.

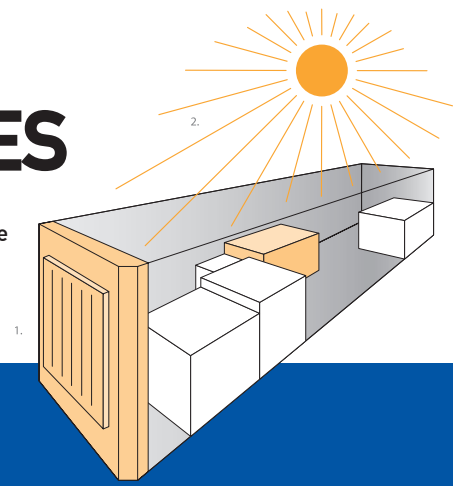
La unidad de potencia diésel-eléctrica utilizada por UNIT45 incorpora un depósito de gasóleo de 250 litros. Esto es más que suficiente para operaciones ferroviarias prolongadas como desde Rotterdam a Italia, España o Europa del Este.

Para ofrecer a sus clientes posibilidades adicionales de generar ingresos, UNIT45 ofrece también dos versiones especiales de su contenedor diésel-eléctrico: un contenedor de doble pila y un contenedor frigorífico de doble compartimento.

Este contenedor frigorífico también está disponible en versión de triple compartimento.

REEFER UNIT ESPECIFICACIONES

1. equipo de frío incorporado que ocupa un mínimo de superficie
2. la última tecnología en ahorro de energía combinada con la máxima capacidad frigorífica



CONTENEDOR FRIGORÍFICO DIESEL-ELÉCTRICO

medidas externas

largo: 13716 mm
ancho: 2556 mm
alto: 2896 mm

medidas internas

largo: 13270 mm
ancho: 2438 mm
alto: 2575 mm

entrada puertas

ancho: 2446 mm
alto: 2543 mm

capacidad (volumen)

83,3 m³ europalets (1200mm x 800mm) 33
 palets ISO (1200mm x 1000mm) 26

ratios

peso bruto máx.: 34000 kgs
tara: 5740 kgs
(incl. equipo de frío y depósito de carburante)

peso neto máx. (carga): 28260 kgs

capacidad depósito de carburante: 250 ltr

- DISPONIBLE COMO DOS Y TRES COMPARTIMENTOS
- OPCIONAL: SISTEMA "TRACK & TRACE"
(SISTEMA DE LOCALIZACIÓN Y SEGUIMIENTO)
- MENOS PESO, MÁS CARGA ÚTIL
- OPCIONAL: DOBLE PISO
- HONEYWELL LBA AISLAMIENTO