REEFER D-E LEICHTGEWICHT

UNIT45

INTERMODAL INNOVATORS

LEICHTGEWICHT 45FUß PALETTENBREITE DIESELELEKTRISCHEN KÜHL CONTAINER

UNIT45 hat kürzlich einen neuen dieselelektrischen Reefer aus Aluminium entwickelt, der in erster Linie für den Einsatz im multimodalen Betrieb bestimmt ist, bei dem der Schienenverkehr genutzt wird. Die Kosten für den Transport temperierter Güter über lange Strecken auf der Straße steigen ständig, aber die Schiene stellt nur in den seltensten Fällen eine Alternative dar, da nur sehr wenige Zug-betreiber eine zuverlässige Stromversorgung für vollelektrische Reefer-Container bereitstellen können. Dieser dieselelektrische Kühlcontainer aus Aluminium weist im Vergleich zum standardmäßigen dieselelektrischen Kühlcontainer rund 1200 kg weniger Gewicht auf. Weniger Taragewicht bedeutet eine direkte Erhöhung der maximalen Nutzlast, was multimodalen Betreibern einen großen Vorteil verschafft. Dieser Container ist sowohl für den Schienen- als auch für den Straßentransport, Ro-Ro-Schiffe und Binnenschiffe geeignet.

Auf der Straße bietet dieser Container in Kombination mit einer leichten Chassis den Betreibern mehr Flexibilität, da er nicht schwerer als ein Anhänger ist und sein Gesamtgewicht optimal ausnutzt. Bei Verwendung dieses leichten Kühlcontainers in Kombination mit der Schiene beträgt das maximale Gewicht im kombinierten Verkehr 44.000 kg, was den Unternehmen im multimodalen Verkehr den Vorteil bietet, 4000 kg mehr als im Straßentransport laden zu können.

Der Reefer ist in erster Linie für den multimodalen Einsatz im Schienenverkehr vorgesehen.

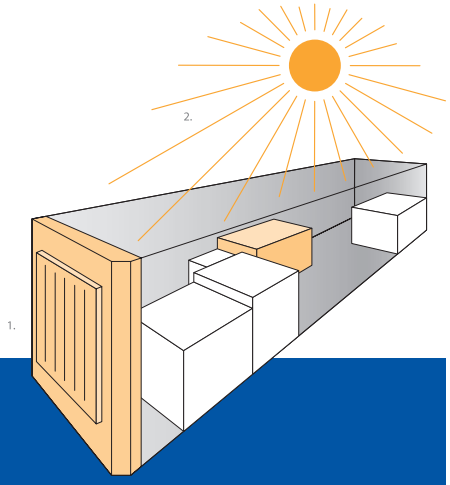
Das dieselelektrische Antriebsaggregat von UNIT45 umfasst einen 250-Liter-Dieseltank. Dies ist für Langstreckentransporte auf der Schiene, beispielsweise von Rotterdam nach Italien, Spanien oder Osteuropa mehr als ausreichend.

Um seinen Kunden zusätzliches Umsatzpotenzial zu bieten, bietet UNIT45 auch zwei spezielle Versionen seines dieselelektrischen Reefer-Containers an: einen doppelstöckigen Container und einen Doppelkammer-Kühlcontainer.

Dieser Reefer ist auch als Dreikammer-Version erhältlich.

REEFER UNIT BESCHREIBUNG

1. Eingebautes, frachtraumsparendes Kühlsystem
2. Energiesparende Technologie garantiert maximale Kühlleistung



DIESELELEKTRISCH GEKÜHLTER CONTAINER

Außenabmessungen		Innenabmessungen	
Länge:	13716 mm	Länge:	13270 mm
Breite:	2556 mm	Breite:	2438 mm
Höhe:	2896 mm	Höhe:	2575 mm

Türoffnung

Breite: 2446 mm
Höhe: 2543 mm

Fassungsvermögen

83,3 m^3	Euro-Palette (1200mm x 800mm)	33
	ISO-Palette (1200mm x 1000mm)	26

Belastbarkeit:

Max. Bruttogewicht: 34000 kgs
Leergewicht: 5740 kgs
(einschl. Kühleinheit und Benzintank)

Max. Payload: 28260 kgs

Fassungsvermögen Benzintank: 250 ltr

- ERHÄLTLICH ALS DOPPELKAMMER- UND DREIKAMMER-REEFER
- OPTIONAL: HOCH ENTWICKELTES TRACK & TRACE SYSTEM
- WENIGER GEWICHT, MEHR NUTZLAST
- OPTIONAL: DOPPELSTAPELSYSTEM
- HONEYWELL LBA ISOLIERUNG

Rotterdam Airportplein 29 3045 AP Rotterdam The Netherlands
phone + 31 10 211 02 22 fax + 31 10 218 32 84
www.unit45.com info@unit45.com

UNIT45
INTERMODAL INNOVATORS